

Formuleblad *Procesmanagement in de praktijk*

#	Hfst	Formule
1	1.4.1	$Triade = Gelegenheid \times Capaciteit \times Motivatie$
2	2.1.2	$Risico = Kans \times Effect = Waarschijnlijkheid \times Blootstelling \times Effect$
3	4.3.2	$Risicoprioriteitfactor (RPF) = Ernst \times Kans \times Ontdekking$
4	4.3.4	$Productiviteit = \frac{Opbrengst}{Kosten}$
5	4.3.5	$Onderhanden\ werk = \frac{Doorlooptijd}{Cyclustijd}$
6	4.3.5	$Outputsnelheid = \frac{1}{Cyclustijd}$
7	4.3.5	Formule 5 kan je met behulp van formule 6 ook schrijven als: $Onderhanden\ werk = Doorlooptijd * Outputsnelheid$
8	4.3.5	$Procesefficiency = \frac{Procestijd}{Doorlooptijd}$
9	5.2.4	$Beschikbaarheidspercentage\ b = \frac{Geplande\ inzetbaarheid - beschikbaarheidsverliezen}{Geplande\ inzetbaarheid}$
10	5.2.4	$Performancepercentage\ p = \frac{Beschikbaarheid - performanceverliezen}{Beschikbaarheid}$
11	5.2.4	$Kwaliteitspercentage\ k = \frac{Performance - kwaliteitsverliezen}{Performance}$
12	5.2.4	$Overall\ Equipment\ Effectiveness\ OEE = b * p * k$
13	7.2.1	$Leanfactor = \frac{Procestijd}{Doorlooptijd}$
14	8.4	$Instroom\ I(t) = C_i * t$
15	8.4	$Uitstroom\ U(t) = C_u * t$
16	8.4	$Vorraad\ V(t) = V(0) + I(t) - U(t)$
17	8.4	$Doorlooptijd\ D(t) = \frac{V(t)}{C_u}$
18	8.4	$Doorlooptijd\ D(t) = \frac{V(t)}{C_u} = \frac{V(0) + I(t) - U(t)}{C_u} = \frac{V(0) + C_i * t - C_u * t}{C_u}$
19	9.2.3	$Steekproefomvang\ n \geq \frac{N * z^2 * p * (1 - p)}{z^2 * p * (1 - p) + (N - 1) * e^2}$ <p>n: het aantal respondenten z: een maat voor de betrouwbaarheid (z=1,96 bij 95% en z=3 bij 99,7% betrouwbaarheid) N: omvang van de populatie p: de kans dat iemand kiest voor een specifiek antwoord (0,5 als dit onbekend is) e: foutmarge (vaak wordt hierbij 1%, 5% of 10% gehanteerd)</p>
20	A	$Gemiddelde\ \mu = \frac{Som\ van\ de\ getallen}{Aantal\ getallen}$
21	A.5	$Spreiding\ Z = \frac{USL - \mu}{\sigma}$
22	A.5	$Capability\ index\ C_p = \frac{USL - LSL}{6\sigma}$
23	A.5	$C_{pk} = \frac{USL - \mu}{3\sigma}$ of $C_{pk} = \frac{\mu - LSL}{3\sigma}$